

FARBA OGNIOSCHRONNA PĘCZNIEJĄCA

Jednoskładnikowa mieszanina tiksotropowa na bazie rozpuszczalników organicznych.

ZASTOSOWANIE:

Flame Stal® Fire Proof Solvent jest farbą pęczniejącą ognioschronną przeznaczoną do zabezpieczenia ognioschronnego konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych przed oddziaływaniem termicznym pożarów standardowych wg PN-EN 1363-1:2012.

Zestaw farb Flame Stal® Fire Proof Solvent posiada Aprobata Techniczną o nr AT-15-9175/2013 oraz certyfikat zgodności ITB-2260/W. Zabezpieczone ognioschronnie elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów w warunkach oddziaływania czynników środowiskowych Z1, Z2, X, Y i zróżnicowanej kategorii korozyjności środowiska od C1 do C5 – I/M. Elementy stalowe lub stalowe ocynkowane zabezpieczone farbą Flame Stal® Fire Proof Solvent zostały zaklasyfikowane do klas odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2+A1 od R-15 do R-90.

ZALETY:

- Szybkoschnąca, pozwala na szybkie zakończenie prac aplikacyjnych.
- Doskonałe własności aplikacyjne i estetyczny wygląd powłoki.
- Zabezpieczenie ognioschronne do 1,5 godziny,
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych,
- Farba łatwa w aplikacji dostępnymi metodami na wytwórni i placu budowy.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoża stalowe i stalowe ocynkowane powinny być zabezpieczone odpowiednią farbą podkładową.

Powierzchnia przed malowaniem właściwą farbą pęczniejącą Flame Stal® Fire Proof Solvent powinna być sucha, pozbawiona pyłów, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

ROZCIEŃCZANIE:

Przed aplikacją, farbę należy dokładnie wymieszać. Stosować rozcieńczalnik – Carboline 10 dla farb

przeznaczonych do malowania hydrodynamicznego lub Carboline 50 dla farb przeznaczonych do malowania w niskich temperaturach otoczenia poniżej 8°C lub malowania ręcznego pędzlem lub wałkiem. Maksymalny dodatek rozcieńczalnika 3–5 % obj.

APLIKACJA:

Pędzel, wałek (małe powierzchnie), zalecamy natrysk hydrodynamiczny.

Uwaga:

Flame Stal® Fire Proof Solvent jest farbą szybko schnącą zawierającą wypełniacze dające możliwość nakładania na mokro bardzo grubych warstw. Nie zaleca się malowanie powyżej grubości 2 mm na mokro gdyż niektórych przypadkach może to powodować wady powłokowe. Przy hydrodynamicznym nakładaniu cienkich warstw (grubości minimalne) należy je nakładać jednorazowo!

Zaleca się nakładanie powłok nawierzchniowych zaraz po utwardzeniu farby Flame Stal® Fire Proof Solvent to jest w czasie od 12 do 48 godzin od chwili zakończenia malowania farbą Flame Stal® Fire Proof Solvent w zależności od grubości warstwy pęczniejącej i temperatury otoczenia. Farba pęczniejąca zaraz po wymalowaniu jest wrażliwa na działanie wody stojącej dlatego nie można jej narażać na jej działanie, w ciepłe letnie dni przelotne krótkie opady nie są szkodliwe, na czas malowania w miesiącach deszczowych należy planować osłony od deszczu.

PARAMETRY NATRYSKU HYDRODYNAMICZNEGO:

- średnica dyszy 0,48–0,53 mm
- ciśnienie do 15 MPa

WARUNKI PODCZAS PRAC MALARSKICH:

Prace malarskie powinny być wykonywane w dni pogodne (bez deszczu i mgły).

- Warstwa z farby pęczniejącej powinna być aplikowana w temperaturze nie niższej niż +5°C.
- Temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C.
- Maksymalna względna wilgotność powietrza 85 %.
- Nakładanie kolejnej warstwy farby może być wykonywane po wyschnięciu warstwy poprzedniej.

**WYBRANE PARAMETRY
TECHNICZNE FARBY:**

Gęstość, g/cm ³	1,39±0,02
Zawartość substancji stałych %	79±2
Czas schnięcia powierzchniowego minuty:	30±10
LZO (VOC) (g/litr)	245

POMIAR GRUBOŚCI FARBY:

Grubość warstwy zasadniczej Flame Stal® Fire Proof Solvent zależy od wymaganej klasy odporności ogniowej konstrukcji, wskaźnika masywności oraz temperatury krytycznej stali i powinna być zgodna zgodnie z wytycznymi aprobaty AT-15-9175/2013. W trakcie nakładania farby wykonuje się pomiary warstwy tzw. „grzebieniem”. Ostateczny pomiar powłoki mierzy się urządzeniami elektronicznymi. Należy pamiętać o odjęciu grubości farby podkładowej od grubości uzyskanej z pomiarów.

Nie nakładać farby nawierzchniowej, jeżeli grubość farby pęczniejącej uzyskana z pomiarów jest niezgodna z właściwą grubością wg aprobaty.

Dodatkowe informacje dot. zastosowania systemu zawarte są w Karcie Technologicznej.

PRZECHOWYWANIE:

W zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Minimalna temperatura magazynowania +3°C.

ZALECENIA BHP:

Wyrób przeznaczony jest do stosowania przez profesjonalne firmy w warunkach przemysłowych. Prace związane z aplikacją produktu powinny być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i ochrony środowiska dotyczącymi produktów zawierających rozpuszczalniki organiczne. Szczegółowe informacje nt. szkodliwości składników są zawarte w Karcie Charakterystyki.

WERSJA 11.2013 zastępuje 09.2013

Uwaga: przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. w razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.