

## **EMALIA POLIURETANOWA**

**Kolor:** Kolory RAL

## **ZASTOSOWANIE**

Do malowania nadwodnych części statków, konstrukcji mostowych, maszyn rolniczych i budowlanych, konstrukcji stalowych, elementów metalowych, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne, chemiczne oraz działanie agresywnej atmosfery przemysłowej, może być stosowana do malowania elementów narażonych na działanie oleju maszynowego, do zabezpieczania powierzchni stalowych ocynkowanych i aluminiowych.

## **ZALETY**

- Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna.
- Powłoka odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej, oleju maszynowego, promieniowania UV.

## **PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- Podłoże zabezpieczyć farbą podkładową epoksydową Karbokor Miox lub inną, powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.
- Powierzchnie ocynkowane: zaleca się mycie wodą pod wysokim ciśnieniem i delikatne omiecenie ścierniwem, jako alternatywa mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem amoniaku (lekkie alkaliczne pH) i dokładne spłukanie wodą.
- Powierzchnie aluminiowe: mycie wodą pod ciśnieniem i lekkie omiecenie ścierniwem lub matowanie papierem ściernym; mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem detergentu lub amoniaku i dokładne spłukanie.

## **ROZCIĘNCZANIE**

Rozcieńczalnikiem do wyrobu KARBOPUR (maksymalnie 10% rozcieńczalnika).

## **APLIKACJA**

Pędzel (małe powierzchnie), natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny.

## **PARAMETRY NATRYSKU HYDRODYNAMICZNEGO**

- Średnica dyszy 0,38–0,53 mm
- Ciśnienie 10–15 MPa

## **PRZYGOTOWANIE FARBY**

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (utwardzacz do Karbopur) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (utwardzacz)	14	15

Farba jest gotowa do użycia po upływie 15 minut (w temp.  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ). Czas przydatności mieszaniny do użycia minimum 1 h (w temp.  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ).

## **WARUNKI PODCZAS PRAC MALARSKICH**

- Minimalna temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania  $-5^\circ\text{C}$ , nie może być wilgotna ani pokryta lodem.
- Temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej  $3^\circ\text{C}$ .
- Maksymalna względna wilgotność powietrza 80%.
- Kondensacja wilgoci może spowodować zmianę koloru i obniżenie połysku.

**Zalecana ilość warstw: 1**

## **WYBRANE PARAMETRY TECHNICZNE MIESZANINY HANDLOWEJ**

Lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000–2000
Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,15
LZO, g/l	450
Zawartość rozpuszczalników (około), % wag.	37
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj	56
Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
Zalecana grubość powłoki w zależności od systemu, µm	40–100
Zużycie teoretyczne dla powłoki, m <sup>2</sup> /l	14–5,6

**Czas wysychania**

(w temp.  $20\pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej  $55\pm 5\%$ )

- stopień 1, h 1
- stopień 3, h 3,5
- całkowite wyschnięcie, h 168

Do nałożenia kolejnych warstw

- najkrótszy, h 1
- najdłuższy, dni 7

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**TEMPERATURA PRACY**

W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp.  $120^{\circ}\text{C}$ . Dopuszcza się chwilowy wzrost do  $150^{\circ}\text{C}$ .

**PRZECHOWYWANIE**

W zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

**NORMA**

PN-C-81935:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

**ZALECENIA BHP**

Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Stosować w pomieszczeniach zamkniętych tylko przy sprawnie działającej wentylacji. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Wersja 11.2013 zastępuje wersję 10.2013

*Uwaga: przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. w razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.