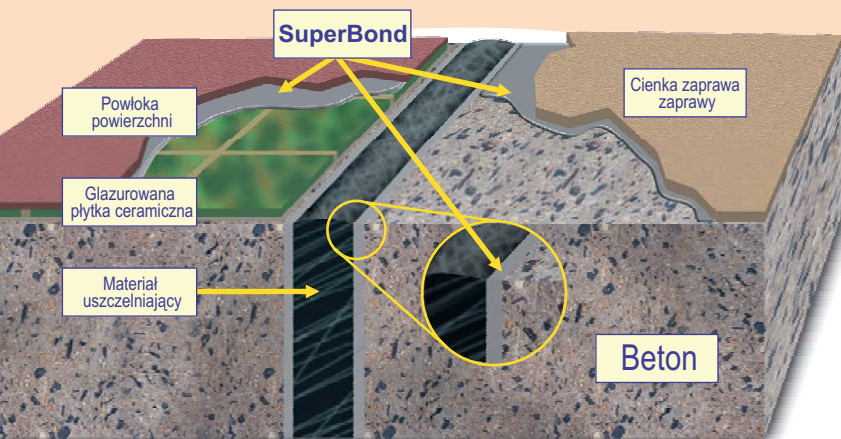


Rewolucyjne produkty...

ENECLAD® SuperBond

Lepsze wiązanie, niesamowite własności użytkowe.



Wiąże materiały trudne jak nigdy przedtem..

- powierchnie ocynkowane
- glazurowane płytki ceramiczne
- szkło
- stal nierdzewną i aluminium
- wiele innych materiałów

....i w większości środowisk!

Duża skala zastosowań dla prawie każdej sztywnej powierzchni przed malowaniem.

ENECLAD® SuperBond to rewolucyjne spoiwo budowlane, które zapewnia nieporównywalne wiązanie konstrukcyjne nowej warstwy betonu z dotychczas istniejącą, utwardzoną powierzchnią betonową, albo podczas wiązania syntetycznych zapraw z praktycznie niemal wszystkimi sztywnymi powierzchniami. W przypadku stosowania do związania nowego betonu ze starym, wytrzymałość powstałego w ten sposób wiązania jest wielokrotnie większa aniżeli monolityczny beton!

SuperBond to w 100% ciało stałe, dwuskładnikowy wysoce wydajny kompozyt polimerowy, charakteryzujący się **wyjątkową przyczepnością** do betonu, płytek, kamienia, cegły, bloków, lastryka, marmuru, metalu, drewna, a nawet szkła! SuperBond nadaje się doskonale do poprawy przyczepności konwencjonalnych uszczelniających materiałów budowlanych stosowanych w dylatacjach i złączach kompensacyjnych.

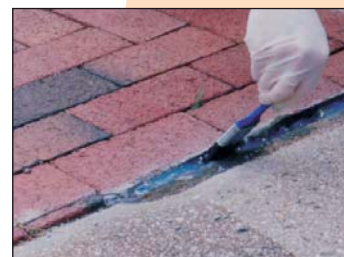
Jako **uniwersalny środek wiążący Superbond** jest idealny jako powłoka wiążąca dla wielu rodzajów konwencjonalnych farb nakładanych na powierzchnie trudne do pokrycia - galwanizowane, glazurowane, szklane, ze stali nierdzewnej lub aluminium.

ENECLAD® SuperBond może być wykorzystywany w różnych środowiskach, ponieważ jest w **wysokim stopniu odporny na warunki korozyjne i chemiczne**. SuperBond może być nawet używany jako czynnik wiążący dla zastosowań związanych ze stałym zanurzeniem, takich jak baseny lub kadłuby statków. **Utwardza się chemicznie**, przekształcając linię wiążącą w wysoce odporną, wodoszczelną warstwę. Utwardzona warstwa **nie przepuszcza wody**. (w przeciwieństwie do emulsji plastikowych, które mogą mięknąć i emulgować).

ENECON® Corporation jest zatwierdzonym dostawcą Departamentu Obrony USA. Dostarczamy od wielu lat kompozyty polimerowe o wysokich właściwościach użytkowych dla Marynarki Wojennej USA. ENECLAD® SuperBond jest wynikiem naszych stałych badań i wysiłków związanych z dostarczaniem najlepszych systemów polimerowych dla jednych z najtrudniejszych zastosowań przemysłowych i komercyjnych.



SuperBond to doskonałe spoiwo do każdego materiału podłogowego.



Różne materiały wiążą w łatwy sposób i trwale przy pomocy SuperBond.



Szerokie zastosowanie do prawie każdej sztywnej powierzchni jako podkład pod malowanie.



NAJLEPSZA TECHNIKA MIĘDZYNARODOWA
THE BEST INTERNATIONAL ENGINEERING

www.ewabis.com.pl

PPH "EWA-BIS" Sp. z o.o.

ul. Serwituty 25

02-233 Warszawa

tel. 022 343 98 01

fax 022 343 98 03

e-mail: info@ewabis.com.pl

SuperBond

Własności fizyczne

| ASTM D-4541 Napężenie zerwania powłoki: | Wytrzymałość Wiązania (psi) | Symptom uszkodzenia |
|---|-----------------------------------|-------------------------------------|
| *Stal hutnicza | 1500 | Wada przylegania do panelu i słupka |
| *Nieprzygotowana stal nierdzewna | 1400 | Wada przylegania do panelu i słupka |
| *Nieprzygotowana stal galwanizowana | 800 | Wada przylegania do panelu |
| *Gadka płytka szklana | 1500 | Wada spójności szkła |
| *Nieprzygotowane aluminium | 1400 | Wada przylegania do panelu i słupka |
| *Utwardzona powłoka żywiczna | 1000 | Wada przylegania do panelu |
| *Glazurowana płytk ceramiczna | 700 | Wada przylegania do płytek |
| Suchy beton | 400 | Wada spójności betonu |
| Mokry beton | 400 | Wada spójności betonu |
| *Płytk winylowa | 500 | Wada spójności płytki winylowej |
| *Drewno | 800 | Wada spójności z drewnem |

***podłoża zostały przygotowane jedynie za pomocą wyczyszczenia acetonem**



ENECLAD® SuperBond wytwarza silne, trwałe i wodoszczelne uszczelnienie pomiędzy cementem i zaprawą, zaprawą i metalem, a nawet zaprawą i stroną glazurowaną płytek ceramicznych!

Kontakt do eksperta



NAJLEPSZA TECHNIKA MIĘDZYNARODOWA
THE BEST INTERNATIONAL ENGINEERING

www.ewabis.com.pl

PPH "EWA-BIS" Sp. z o.o.
ul. Serwituty 25
02-233 Warszawa
tel. 022 343 98 01
fax 022 343 98 03
e-mail: info@ewabis.com.pl

Stosowanie SuperBond

Przygotowanie powierzchni - ENECLAD® SuperBond powinien być nakładany jedynie na czyste powierzchnie.

1. Usunąć cały luźny materiał i zanieczyszczenia z powierzchni.
2. Oczyszczyć podłoże odpowiednim rozpuszczalnikiem, który nie zostawia żadnych pozostałości na powierzchni po wyparowaniu, takim jak MEK (metyloetylo keton) lub alkohol izopropylowy.
3. O ile okaże się to niezbędne, stosować umiarkowane ogrzewanie i umożliwić "wylugowanie" wżartych zanieczyszczeń przed ostatecznym czyszczeniem przy pomocy rozpuszczalnika.

UWAGA: Chociaż nadawanie szorstkości powierzchni nie jest wymagane w przypadku normalnych zastosowań, zwiększy ono przyczepność ENECLAD® SuperBond, co może okazać się pożądane dla niektórych zastosowań.

Mieszanie - Poszczególne komponenty tego produktu powinny być dokładnie wymieszane zanim zostaną połączone i zmieszane ze sobą. Włączyć zawartość pojemnika Aktywatora do pojemnika Bazy. Wymieszać oba komponenty ręcznie przy pomocy odpowiedniego narzędzia lub mechanicznie. Mieszać materiał przez 1 - 2 minuty. Następnie zdrapać ze ścianek oraz dna pojemnika resztki niewymieszanej Bazy i Aktywatora, kontynuować mieszanie przez 2 - 3 minuty.

Stosowanie - Nakładać za pomocą pędzla ze sztywnego włosia lub wałka o krótkim włosiu. ENECLAD® SuperBond powinien być nakładany na grubość minimum 125 mikronów, chociaż szorstkie podłoża wymagają grubszych warstw. Umieścić Super Bond w otworach lub zagłębieniach powierzchni, o ile jest to konieczne.

ENECLAD® SuperBond musi być nakładany w ciągu wskazanego czasu pracy oraz musi być przykryty powłoką zewnętrzną, gdy pozostaje jeszcze lekko lepki. Maksymalne czasy pracy i wykonania powłoki zewnętrznej

| Temperatura | 10°C | 15°C | 25°C | 30°C |
|-------------------------------|----------|----------|---------|---------|
| Czas pracy | 4 godz. | 90 min. | 45 min. | 25 min. |
| Wykonanie powłoki zewnętrznej | 24 godz. | 14 godz. | 8 godz. | 4 godz. |

Zdrowie i Bezpieczeństwo - Poczyniono wszelkie wysiłki w celu zapewnienia, by produkty ENECON® były tak proste i bezpieczne, jak tylko to możliwe. Powinny być przestrzegane zwykle normy przemysłowe, praktyki utrzymania porządku, czystości i środki ochrony osobistej. Proszę sprawdzić w szczegółowych KARTACH CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU dostarczonych wraz z materiałem (dostępnych również na żądanie) - gdzie jest zawarte więcej informacji.

Czyszczenie wyposażenia - Wytrzyj natychmiast zbędny materiał z narzędzi. Użyj acetonu, MEK (metylo-etylo-ketonu), alkoholu izopropylowego albo podobnego rozpuszczalnika, gdy zachodzi potrzeba.

Wsparcie Techniczne - Zespół ENECON® jest zawsze dostępny, by dostarczyć wsparcia technicznego i pomocy. W sprawie wskazówek dla trudnych procedur nakładania albo dla uzyskania odpowiedzi na proste pytania, zadzwoń do Specjalisty ENECON® od Systemów Przepływu Cieczy.

Wszelka informacja tu zawarta jest oparta na długoterminowych badaniach w naszych laboratoriach, jak również na praktycznym doświadczeniu w terenie i uważamy ją za wiarygodną i dokładną.

Prawo autorskie © ENECON Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część tej pracy nie może zostać powielona, użyta w jakiegokolwiek formie albo przez jakiegokolwiek środek - graficzne, elektroniczne albo mechaniczne, włącznie z wykonywaniem fotokopii, nagrania, dokonaniem wyciągu albo przez systemy magazynowania i wyszukiwania informacji bez pisemnej zgody ENECON Corporation.