

<p>Opis produktu</p>	<p style="text-align: center;"><u>Elmotherm®177CS</u></p> <p style="text-align: center;">-</p> <p style="text-align: center;">-</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lakier elektroizolacyjny końcowy, impregnujący • Wysoka siła wiązania • Schnący na powietrzu • Odporny na wilgoć i płynne chemikalia • Klasa termiczna F (155°C) • W aerozolu <p style="text-align: center;">-</p> <p><i>Elmotherm®177CS</i> jest lakierem impregnującym opartym na bazie modyfikowanej żywicy winylowej. Produkt zawiera polimeryczne spoiwo, zwane stałą zawartością oraz mieszaninę rozpuszczalników.</p> <p><i>Elmotherm®177CS</i> jest przewidywany dla zastosowań, gdzie jest wymagana wysoka siła wiązania, a także odporność na wilgoć i chemikalia. Polimeryzacja inicjowana poprzez działanie tlenu atmosferycznego i przebiega jako szybka reakcja łańcuchowa do momentu utworzenia przestrzennie sieciowanego utwardzonego tworzywa termoutwardzalnego.</p> <p><i>Elmotherm®177CS</i> po wyschnięciu jest wytrzymałym, twardym materiałem o bardzo dobrych mechanicznych i dielektrycznych właściwościach nawet w wysokich temperaturach. Zaimpregnowane uzwojenia wykazują dobrą siłę wiązania. Materiał utwardzony posiada wysoką odporność na działanie chemikaliów i ich oparów.</p> <p>Posiadając wysoki indeks temperaturowy 155 °C <i>Elmotherm® 177CS</i> może być użyty dla maszyn w klasie termicznej F.</p>
<p>Obszary zastosowania</p>	<p><i>Elmotherm®177CS</i> jest używany dla impregnacji uzwojeń w przemyśle elektrotechnicznym zarówno przy produkcji jak i dla napraw następujących urządzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transformatory • Napędy w przemyśle chemicznym • Obwody drukowane • Ogólnego stosowania

www.technologie-przemyslowne.com

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU
 infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ
 Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland
 kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie
 KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

rok założenia 1990

Właściwości

- barwa: przezroczysty;
- gęstość przy 23°C: 0,90 – 0,93 g/cm³;
- lepkość: 25-30s / 23°C Ford cup 3;
- punkt zapłonu: <-1°C;
- temp. samozapłonu: 500°C;
- suszenie:

Powierzchnia	23°C	80°C
Suchy dotykowo	5 – 10 min	3 min
Nie ślizga się	30 min	10 min
Całkowicie utwardzony	12 godz.	1 godz.

- właściwości izolacji przy działaniu chemikaliami oraz wody:

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Kryterium testu	Warunek	Wartość
Odporność na opary rozpuszczalników	Aceton Ksylen Alkohol metylowy Hexan Disiarczek węgla	odporny na wszystkie
Absorpcja wody	24 godz. przy 23 °C 0,5 godz. przy 100 °C	< 5 mg < 10 mg

www.technologie-przemyslowe.com

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

rok założenia 1990

WŁAŚCIWOŚCI
MECHANICZNE

Kryterium testu	Warunek	Wartość
Siła wiązania, Deatech test wg. metody 61083, metoda A (Zwój skręcany)	23 °C	> 80 N
Mandrel Test (3mm), Deatech test wg 60464- 3Porowatość	23 °C	150 °
Przyleganie do stali UNI EN ISO 2409 podwójne nałożenie	40μ	100 %

www.technologie-przemyslowe.com

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835

STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412



rok założenia 1990

WŁAŚCIWOŚCI
ELEKTRYCZNE

Kryterium Testu	Warunki	Wartość
Rezystancja skrośna po zanurzeniu w wodzie	Wartości początkowa 7 dni składowania	$>10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$ $>10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$
Rezystancja skrośna w temperaturze podwyższonej	105 °C	$> 10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$
Wytrzymałość na przebicie po zanurzeniu w wodzie	Wartość początkowa 24 godz. składowania	$> 100 \text{ kV/mm}$ $> 100 \text{ kV/mm}$
Wytrzymałość na przebicie w temperaturach podwyższonych	155°C 180°C	$> 100 \text{ kV/mm}$ $> 80 \text{ kV/mm}$
Temperatura przy współczynniku strat dielektrycznych $\text{tang } \delta=0,1$	1 kHz 10 kHz	$> 180^\circ \text{ C}$ $> 150^\circ \text{ C}$

www.technologie-przemyslowe.com

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

rok założenia 1990

Sposób stosowania

Elmotherm@I77CS jest używany jako lakier końcowy lub jako lakier impregnujący.

Proces impregnacji ma być wykonywany wobec impregnowanego materiału z zachowaniem następujących zaleceń użytkownika:

- Należy przed użyciem intensywnie wstrząsnąć.
- Dokładnie wyczyścić powierzchnie przeznaczone do malowania
- Dokonaj natrysku – spray trzymając pojemnik około 25 do 30 cm od powierzchni malowanej
- Chroń przed promieniami słonecznymi i nie wystawiaj na działanie temperatury ponad 50 °C.
- Nie przebijaj i nie wrzucaj do ognia po zużyciu
- Nie natryskuj nie osłoniętych płomieni lub jakiegokolwiek żarzący materiał.
- Po zużyciu całkowicie opróżnij otwierając zawór
- Nadmiar lakieru można zmyć acetonem

Lakier jest normalnie suszony w temperaturze otoczenia, czas schnięcia może być skrócony poprzez ogrzanie, na przykład poprzez gorące powietrze 70 – 90 °C.

Jest niezbędne stosować się do instruktażu w Karcie Charakterystyki produktu.

www.technologie-przemyslowe.com

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835

STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412



rok założenia 1990