

# Revolucyjne produkty . . .

... do odbudowy, wymiany powierzchni oraz zabezpieczania wszystkich typów maszyn, urządzeń i konstrukcji związanych z przepływem cieczy.

## ENECLAD® FPS 2000 (Floor Protection System)

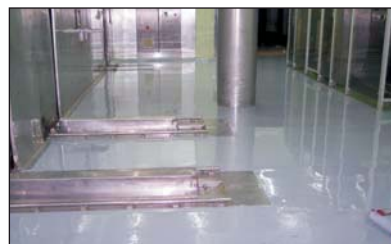
Odporny na ruch  
Odporny na ścieranie  
Chemoodporny  
Olejoodporny  
Łatwy w użyciu  
Łatwy w utrzymaniu  
Bezzapachowy  
Posiada atest PZH

### EKSTREMALNE Zabezpieczenie Podłóg w EKSTREMALNYM Środowisku

Łatwy do aplikacji ENECLAD® FPS 2000 uszczelnia i zabezpiecza betonowe podłogi. Ten niesamowity, wysokowytrzymały kompozyt polimerowy jest wyjątkowo odporny na ścieranie, co czyni go idealnym zabezpieczeniem dla obszarów o dużym natężeniu ruchu w magazynach, hangarach, obszarach załadunkowych itp. FPS 2000 tworzy gładką powierzchnię odporną na ruch wózków widłowych, olej, benzynę i wiele spotykanych w przemyśle środków chemicznych.

ENECLAD® FPS 2000 jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym, praktycznie bezzapachowym produktem, opracowanym specjalnie by rozwiązać jedne z najtrudniejszych problemów z zabezpieczeniem podłóg przemysłowych. Jest łatwo nakładany przy pomocy pędzla, wałka, ściągaczki tworząc błyszczącą powierzchnię. Za pomocą zastosowania agregatów przeciwpoślizgowych dodanych do ENECLAD® FPS 2000 można stworzyć wytrzymałą powierzchnię antypoślizgową.

ENECLAD® FPS 2000 to wysokowytrzymały system kompozytowy, stworzony zarówno do nowych jak i starych powierzchni. FPS 2000 tworzy gładką, łatwowymywalną i wygodną w utrzymaniu powłokę.



**EWA-BIS®**

ROK ZAŁ. 1987

NAJLEPSZA TECHNIKA MIĘDZYNARODOWA  
THE BEST INTERNATIONAL ENGINEERING

[www.ewabis.com.pl](http://www.ewabis.com.pl)

PPH "EWA-BIS" Sp. z o.o.

ul. Serwituty 25

02-233 Warszawa

tel. 022 343 98 01

fax 022 343 98 03

e-mail: [info@ewabis.com.pl](mailto:info@ewabis.com.pl)

ENECLAD® FPS 2000

ENECLAD® FPS 2000

## Dane techniczne

Objętość na 1 kg	750 cc	
Gęstość	1,31 g/cm <sup>3</sup>	
Wskaźnik pokrycia na 1 kg Powłoka 0,3 mm	2,3 m <sup>2</sup>	
Okres przechowywania	Nieograniczony	
Części stałe objętości	100%	
Atest PZH	HK/B/0600/01/2006	
Proporcja mieszania	Baza	Aktywator
Objętościowo	2	1
Wagowo	3	1

## Czasy utwardzania

Temperatura otoczenia	Czas pracy	Czas schnięcia	Maksymalny czas następnej powłoki	Całkowite utwardzanie
15°C	90 min	24 godz.	48 godz.	6 dni
25°C	70 min	16 godz.	24 godz.	4 dni
30°C	55 min	8 godz.	16 godz.	3 dni

## Właściwości fizyczne

	Wartości typowe	Metoda testu
Wytrzymałość na ściskanie	11,000 psi 770 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM C-695
Wytrzymałość na zginanie	9,000 psi 630 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Twardość (Shore D)	86	ASTM D-2240
Odporność na ścieranie	35 mg / 1,000 cykli	ASTM D-4060
Napężenie zrywające - stal:	4,100 psi 287 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Wiązanie z przygotowanymi powierzchniami cementowymi zagruntowanymi przez CHEMCLAD P4C jest większe niż wytrzymałość spoiwości podłoża.		

## Dane techniczne Chemclad P4C

Współczynnik pokrycia teoretycznego na kg, powłoka 0,07 mm	6 - 7 m <sup>2</sup>		
Proporcja mieszania	Baza	Aktywator	
Objętościowo	2	5	
Wagowo	2	5	
Temperatura otoczenia	Dopuszczalny okres użytkowania	Minimalny czas następnej powłoki	Maksymalny czas następnej powłoki
5°C	120 min	16 godz.	48 godz.
15°C	75 min	12 godz.	36 godz.
25°C	60 min	8 godz.	36 godz.
30°C	50 min	5 godz.	36 godz.

## Odporność Chemiczna

Benzyna . . . . .	EX	Fosforan Trisodu . . . . .	EX
Kerosen . . . . .	EX	20% Chlorek wapnia. . . . .	EX
Olej przekładniowy . . . . .	EX	10% Kwas solny . . . . .	EX
Olej silnikowy . . . . .	EX	10% Kwas siarkowy . . . . .	EX
Roztwór detergentów . . . . .	EX	10% Wodorotlenek sodu . . . . .	EX

EX - Odpowiednie do większości zastosowań włącznie z zanurzeniem.

G - Odpowiednie do okresowego kontaktu, jak ochłapanie itp.

**Zdrowie i Bezpieczeństwo** - Poczyniono wszelkie wysiłki, by zapewnić, żeby produkty ENECON® były tak proste i bezpieczne, jak tylko to możliwe. Powinny być przestrzegane zwykle normy przemysłowe, praktyki utrzymania porządku, czystości i środki ochrony osobistej. Proszę sprawdzić w szczegółowych KARTACH CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU dostarczonych wraz z materiałem (dostępnych również na żądanie), gdzie jest zawarte więcej informacji.

**Czyszczenie wyposażenia** - Wytrzyj natychmiast zbędny materiał z narzędzi. Użyj acetonu, MEK (metyloetyloketonu), alkoholu izopropylowego albo podobnego rozpuszczalnika, gdy zachodzi potrzeba.

## Kontakt do eksperta



PPH "EWA-BIS" Sp. z o.o.  
ul. Serwituty 25  
02-233 Warszawa  
tel. 022 343 98 01  
fax 022 343 98 03  
e-mail: info@ewabis.com.pl

www.ewabis.com.pl

## Stosowanie ENECLAD FPS 2000

**Przygotowanie powierzchni** - ENECLAD FPS 2000 powinien zostać naniesiony tylko na czyste, suche, mocne i szorstkie powierzchnie.

1. Zmieć wszelkie zanieczyszczenia z powierzchni, na której zamierzasz pracować, usuń z niej olej, tłuszcz, smar i inne zanieczyszczenia przy pomocy rozpuszczalnika, który nie pozostawi żadnych resztek na powierzchni, takiego jak aceton, etylometyloketon, alkohol izopropylowy itp.

### ... dla powierzchni cementowych

2. Wyczyść i nadaj szorstkość powierzchni naprawianej przy pomocy śrutowania/piaskowania. Upewnij się, że powietrze używane do tej operacji nie zawiera oleju, wody bądź innych zanieczyszczeń.

3. Nałóż podkład (zobacz punkt „Gruntowanie powierzchni betonowych”) i rozpocznij aplikację ENECLAD FPS 2000 zgodnie z wyspecyfikowanymi czasami schnięcia.

### ... dla powierzchni metalowych

2. Nadaj szorstkość powierzchni naprawianej przy pomocy śrutowania/piaskowania. Upewnij się, że powietrze używane do tej operacji nie zawiera oleju, wody bądź innych zanieczyszczeń.

3. Niektóre powierzchnie metalowe które stykają się ze słoną wodą bądź środowiskiem chemicznym wchłaniają zanieczyszczenia, które należy usunąć przed przystąpieniem do aplikacji. Można tego dokonać przy pomocy wysokiej temperatury i /albo ługowania.

4. Urządzenie stosowane do śrutowania/piaskowania i zastosowany do tego materiał powinien być wystarczający do uzyskania powierzchni „białego metalu” i 75 mikronów głębokości faktury.

5. Rozpocznij aplikację ENECLAD FPS 2000 natychmiast po kompletnym przygotowaniu powierzchni.

**Gruntowanie powierzchni betonowych** - Przed nałożeniem ENECLAD FPS 2000 na podłoża betonowe lub cementowe, powierzchnia powinna być zagruntowana przy pomocy CHEMCLAD® P4C w celu uszczelnienia powierzchni i zapewnienia optymalnego przylegania. Po wymieszaniu, P4C powinien być nakładany przy pomocy pędzla lub wałka w ilości 1 kg na 6 - 7 m<sup>2</sup> w celu uzyskania zalecanej warstwy grubości 0,07 mm. Uwaga: powierzchnia pokrycia zostanie ograniczona na nadmiernie szorstkich lub porowatych obszarach. Nakładanie ENECLAD FPS 2000 może się rozpocząć, gdy wyschnie powłoka P4C i powinno być zakończone w ciągu 24 godzin od nałożenia podkładu P4C. Odnosnie szczegółów dotyczących stosowania P4C, prosimy zapoznać się z odpowiednim punktem Instrukcji CHEMCLAD® P4C dostarczanej z produktem.

**Uwaga:** Na powierzchniach silnie chropowatych/podziurawionych rekomenduje się użycie ENECLAD Self Priming Sreedy jako alternatywę dla CHEMCLAD P4C.

**Mieszanie i zastosowanie** - Dla wygody użytkownika składniki ENECLAD FPS 2000: Baza i Aktywator są dostarczone w dokładnie wymierzonych ilościach w celu ułatwienia mieszania pełnych jednostek. Jeżeli wymagana jest mała ilość materiału, należy objętościowo odmierzyć 2 części Bazy i 1 częśći Aktywatora (2:1 objętościowo). Wlej całą zawartość pojemnika z Aktywatorem do pojemnika z Bazą. Wymieszaj składniki przy użyciu mieszadła elektrycznego bądź innego odpowiedniego urządzenia aż do uzyskania jednolitego koloru. Zeskrob materiał ze ścianek pojemnika i wymieszaj ponownie.

Nałóż wymieszany ENECLAD FPS 2000 na przygotowaną powierzchnię za pomocą pędzla lub wałka (proponujemy wałki wykonane z pianki lub inne silnie przylegające do malowanej powierzchni) dociskając mocno w celu uzyskania ścisłego kontaktu z przygotowaną powierzchnią. Zachowaj należyłą staranność podczas nakładania jednolitej warstwy na całej powierzchni o grubości 0,3 milimetra

Wszędzie, gdzie pożądana jest powierzchnia antypoślizgowa, należy nanieść dwie cieńsze warstwy ENECLAD FPS 2000. Po nałożeniu pierwszej warstwy o grubości 0,15-0,20 milimetra należy posypać żądaną powierzchnię wybranym środkiem antypoślizgowym i ponownie rozwałkować. Drugą warstwę o grubości 0,1-0,15 milimetra należy nałożyć po upływie czasu przedstawionego w tabeli czasów utwardzania aby utrwalić nałożony wcześniej materiał antypoślizgowy.

**Wsparcie techniczne** - Zespół ENECON® jest zawsze dostępny, by dostarczyć wsparcia technicznego i pomocy. W sprawie wskazówek dla trudnych procedur nakładania albo dla uzyskania odpowiedzi na proste pytania, zadzwoń do Specjalisty ENECON® od Systemów Przepływu Cieczy.

Wszelka informacja tu zawarta jest oparta na długoterminowych badaniach w naszych laboratoriach, jak również na praktycznym doświadczeniu w terenie i uważamy ją za wiarygodną i dokładną.

Prawo autorskie © ENECON Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część tej pracy nie może zostać powielona, użyta w jakiegokolwiek formie albo przez jakiegokolwiek środki - graficzne, elektroniczne albo mechaniczne, włącznie z wykonywaniem fotokopii, nagrania, dokonaniem upływy albo przez systemy magazynowania i wyszukiwania informacji bez pisemnej zgody ENECON Corporation.