

Revolucyjne produkty . . .

... do odbudowy, wymiany powierzchni oraz zabezpieczania wszystkich typów maszyn, urządzeń i konstrukcji związanych z przepływem cieczy.

ENECRETE®

DuraFill

ENECRETE®
DuraFill™

Doskonała przyczepność

Wyjątkowa wytrzymałość na ściskanie

100% bezrozpuszczalnikowy

Bezpieczny i prosty w użyciu

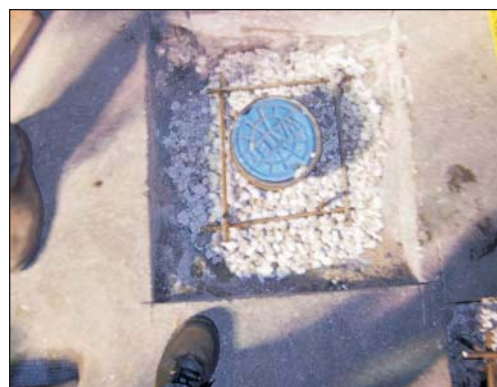
DuraFill można mieszać z lokalnie dostępnymi agregatami, dzięki czemu jego stosowanie jest wyjątkowo ekonomiczne.

**Materiał wypełniający szerokiego zastosowania.
Idealny do odbudowy powierzchni betonu.**

ENECRETE® DuraFill jest dwuskładnikowym, w 100% bezrozpuszczalnikowym wysoko wytrzymałym polimerowym systemem wypełniającym szerokiego zastosowania. Wykazuje nadzwyczajne właściwości przyczepne do praktycznie każdej substancji mineralnej jak i do większości metali. Ma doskonałą odporność na ściskanie, uderzenia jak i wahania temperatur. DuraFill jest przeznaczony nie tylko do betonu. Wiąże także z marmurem, kamieniem, cegłą, lastrykiem, ceramiką, większością metali, drewnem... a nawet twardym plastikiem i szkłem!

ENECRETE® DuraFill jest przeznaczony także do wyrównywania powierzchni i uzupełniania większych ubytków w podłożu betonowym. W obu przypadkach DuraFill jest mieszany z agregatem lokalnego pochodzenia by zapewnić niezrównane możliwości naprawy i zabezpieczania wymagających powierzchni.

ENECRETE® DuraFill może być wykorzystywany z kolorowymi agregatami aby zapewnić estetyczną powierzchnię podłogi.



ENECRETE®
DuraFill



EWA-BIS®

ROK ZAŁ. 1987

NAJLEPSZA TECHNIKA MIĘDZYNARODOWA
THE BEST INTERNATIONAL ENGINEERING

www.ewabis.com.pl

PPH "EWA-BIS" Sp. z o.o.

ul. Serwituty 25

02-233 Warszawa

tel. 022 343 98 01

fax 022 343 98 03

e-mail: info@ewabis.com.pl

Dane techniczne

Objętość na 1 kg	910 cm ³ (Po dodaniu agregatu objętość może zwiększyć się nawet 5 krotnie)	
Gęstość	1,1 g/cm ³	
Wskaźnik pokrycia na 1 kg Powłoka 0,4 mm	2,3 m ²	
Okres przechowywania	Nieograniczony	
Części stałe objętości	100%	
Proporcja mieszania	Baza	Aktywator
Objętościowo	2	1
Wagowo	2,4	1

Czasy utwardzania

Temperatura otoczenia	Czas pracy	Obróbka mech. lekkie obciążenie	Pełne mechaniczne
15°C	90 min	10 godz	7 dni
25°C	45 min	5 godz	4 dni
30°C	30 min	3 godz	3 dni

Właściwości fizyczne

	Wartości typowe	Metoda testu
Wytrzymałość na ściskanie	10000 psi 700 kg/cm ²	ASTM D-695
Wytrzymałość na zginanie	9000 psi 630 kg/cm ²	ASTM D-790
Twardość (Shore D)	80	ASTM D-2240
Naprężenie zrywające:		
Stal	3000 psi 210 kg/cm ²	ASTM D-1002

Przyczepność powierzchniowa do podłoża cementowych i mineralnych jest ogólnie większa niż wytrzymałość spoiwa tych materiałów.

Odporność chemiczna

Benzyna	Ex
Kerosen	Ex
Olej przekładniowy	Ex
Olej silnikowy	Ex
Roztwór detergentów	Ex
Fosforan trisodu	Ex
20% Roztwór soli	Ex
20% Chlorek wapnia	Ex
10% Kwas solny	Ex
10% Kwas siarkowy	Ex
10% Wodorotlenek sodu	Ex

EX - Odpowiednie do większości zastosowań włącznie z zanurzeniem.
G - Odpowiednie do okresowego kontaktu, jak ochłanianie itp.

Kontakt do eksperta



PPH "EWA-BIS" Sp. z o.o.
ul. Serwituty 25
02-233 Warszawa
tel. 022 343 98 01
fax 022 343 98 03
e-mail: info@ewabis.com.pl

www.ewabis.com.pl

Czerwiec 2006

Stosowanie DuraFill

Przygotowanie powierzchni - ENECRETE® DuraFill powinien zostać naniesiony tylko na czyste, suche, mocne i szorstkie powierzchnie.

1. Usunąć wszelki luźny materiał i zanieczyszczenie z powierzchni.
2. Zależnie od powierzchni, oczyścić rozpuszczalnikiem lub usunąć zanieczyszczenia przez piaskowanie / śrutowanie, czyszczenie parą, zmywanie pod ciśnieniem albo inny odpowiedni sposób.
3. Po usunięciu wszelkich powierzchniowych i podpowierzchniowych zanieczyszczeń, spłukać obszar o ile to konieczne i pozwolić mu całkowicie wyschnąć.

Mieszanie i zastosowanie - Dla wygody użytkownika składniki ENECRETE® DuraFill: Baza i Aktywator są dostarczane w dokładnych wymierzonych ilościach w celu ułatwienia mieszania pełnych jednostek. Jeżeli wymagana jest mała ilość materiału, należy objętościowo odmierzyć 2 części Bazy i 1 część Aktywatora (2:1 objętościowo).

Dla ułatwienia wymieszania większych ilości materiału zaleca się użycie urządzenia do mieszania. Połączyć Bazę i Aktywator w odpowiednim pojemniku i wymieszać dokładnie.

Dla wypełniania ubytków w betonie...

Dodawaj powoli wybrany agregat do wymieszanej Bazy i Aktywatora ciągle mieszając aż do czasu osiągnięcia pożądanej konsystencji. Jako agregatu zaleca się używanie SUCHEGO drobnopiękistego piasku. 5 krotna objętość agregatu w stosunku do płynu uważa się za odpowiednią i wydają konsystencję pracy produktu. Możliwe, że wskazane powyżej objętości ulegną zmianie w zależności od zastosowanego agregatu i warunków pracy.

Wymieszany materiał umieść w naprawianym otworze i ubij starannie aby zapewnić ścisły kontakt z naprawianą powierzchnią i wyeliminować uwięzione wewnątrz powietrze. Jeżeli konsystencja wymieszanego DuraFill z agregatem jest zbliżona do zaprawy murarskiej, przed jego aplikacją należy użyć DuraFill w płynie jako podkładu i zaimpregnować naprawianą powierzchnię.

W przypadku naprawiania niektórych powierzchni pionowych konieczne może być zastosowanie konstrukcji szalunkowych, których powierzchnia powinna być zabezpieczona folią, śliskim plastikiem lub powleczona środkiem uwalniającym formę (wosk).

Dla odbudowy powierzchni betonu...

Nałóż wymieszane Bazę i Aktywator na naprawianą powierzchnię używając wałka lub/i pędzla dociskając mocno w celu uzyskania ścisłego kontaktu z przygotowaną powierzchnią. Na większych powierzchniach pracę ułatwi wałek z teleskopową rączką.

Gdy DuraFill jest jeszcze wilgotny rozsyp równomiernie niezbędną ilość agregatu tak, by pokryły całą naprawianą powierzchnię (średnio 4,5 kg na 1 m²). Po utwardzeniu materiału (np. w ciągu nocy) zmieć lub odkurz nadmiar agregatu, który przeważnie może być użyty ponownie i zbadać powierzchnię. Wszelkie niedoskonałości powinny zostać starte i poprawione.

Wymieszaj i nałóż drugą warstwę DuraFill w płynie na naprawianą powierzchnię i ponownie rozsyp agregat w sposób opisany powyżej. Po zebraniu nadmiaru materiału sypanego i poprawieniu ewentualnych niedociągnięć nałóż finalną warstwę DuraFill i pozwól by całkowicie wyschła zanim powierzchnia zostanie oddana do użycia.

Uwaga: Dodatkowe warstwy DuraFill mogą być nakładane w sposób opisany powyżej by uzyskać pożądaną warstwę odbudowanej powierzchni.

Czyszczenie wyposażenia - Wytrzyj natychmiast zbędny materiał z narzędzi. Użyj acetonu, MEK (metyloetyloketonu), alkoholu izopropylowego albo podobnego rozpuszczalnika, gdy zachodzi potrzeba.

Wsparcie techniczne - Zespół ENECON® jest zawsze dostępny, by dostarczyć wsparcia technicznego i pomocy. W sprawie wskazówek dla trudnych procedur nakładania albo dla uzyskania odpowiedzi na proste pytania, zadzwoń do Specjalisty ENECON® od Systemów Przepływu Cieczy.

Wszelka informacja tu zawarta jest oparta na długoterminowych badaniach w naszych laboratoriach, jak również na praktycznym doświadczeniu w terenie i uważamy ją za wiarygodną i dokładną.

Prawo autorskie © ENECON Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część tej pracy nie może zostać powielona, użyta w jakiegokolwiek formie albo przez jakiegokolwiek środki - graficzne, elektroniczne albo mechaniczne, włącznie z wykonywaniem fotokopii, nagrania, dokonaniem wyciągu albo przez systemy magazynowania i wyszukiwania informacji bez pisemnej zgody ENECON Corporation.