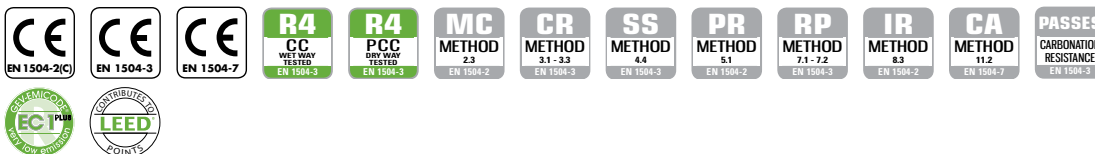


GeoLite® 10

Ekokompatybilna, certyfikowana, mineralna geozaprawa tiksotropowa na bazie goespoiwia o reakcji krystalicznej, do pasywacji, reprofilacji, szpachlowania i ochrony monolitycznej struktur ze zdegradowanego betonu, idealna w GreenBuilding. Bardzo niska zawartość polimerów petrochemicznych, brak włókien zbrojących. Tiksotropowa, wiązanie szybkie 10 min.

GeoLite® 10 jest tiksotropową geozaprawą do pasywacji, reprofilacji, szpachlowania i ochrony struktur z betonu zbrojonego, takich jak: belki, filary, płyty, półki balkonowe, rampy, beton architektoniczny, elementy dekoracyjne, gzymsy. Przeznaczona do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach i konieczności szybkiego oddania do użytku. Malowanie po 4 godzinach.



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® 10

- Kategoria: Mineralne Nieorganiczne
- Klasa: Mineralne Geozaprawy do Monolitycznych Napraw Betonu
- Rating: Eco 4

| | | | | | |
|--|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | | | | |
| | Zawartość minerałów naturalnych 71% | Emission CO ₂ /kg 130 g | Bardzo niska emisja VOC | Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo | |

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ECO NOTA

- Na bazie geospoiwia
- Do ekokompatybilnych napraw betonu
- Bardzo niska zawartość polimerów petrochemicznych
- Brak włókien zbrojących
- Wyprodukowany z minerałów lokalnych dla zredukowania emisji gazów cieplarnianych w transporcie,
- zredukowana emisja CO₂
- Najniższa emisja lotnych związków organicznych
- Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko

ZALETY PRODUKTU

- **GEOSPOIWO.** Użycie wyłącznie innowacyjnego geospoiwia Kerakoll® o krystalizacji geopolimerowej, rewolucjonizuje zaprawy do napraw betonu gwarantując nieosiągalny wcześniej poziom bezpieczeństwa i ekokompatybilności.
- **MONOLITYCZNA.** Pierwsza geozaprawa pozwalająca na otulenie, ochronę i wzmocnienie betonu zbrojonego bez potrzeby nanoszenia warstw poprzedzających. Jedyna certyfikowana do pasywacji, rekonstrukcji, szpachlowania, wyrównywania i ichrony w jednej warstwie.
- **KRYSTALIZUJĄCA.** Naturalnie stabilne naprawy monolityczne z GeoLite®, krystalizują na podłożu gwarantując trwałość skały mineralnej.
- **SZYBKA.** Pierwsza geozaprawa, która wymaga tylko jednego dnia by wykonać kompletną naprawę - w przeciwieństwie do tradycyjnych zapraw wymagających sześciu dni by nałożyć kilka warstw.
- **DOPASOWANA.** Pierwsza linia geozapraw o zróżnicowanych czasach wiązania (80-40-10 min.), które można mieszać ze sobą dla dopasowania czasów do warunków na budowie.



OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Pasywacja, naprawy lokalne i generalne, szpachlowanie i monolityczna ochrona struktur z betonu zbrojonego jak belki, filary, płyty, półki balkonowe, rampy, beton architektoniczny, elementy dekoracyjne, gzymsy i obiekty infrastrukturalne. Zaprawa szybka odpowiednia do mocowania elementów jak zaciski, ramy pomocnicze, przewody wodno-kanalizacyjne, rury, słupy, balustrady. Przeznaczona do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach i konieczności szybkiego oddania do użytku. Idealna w GreenBuilding i renowacji nowoczesnej architektury.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Przed naniesieniem GeoLite® 10 należy uzyskać odpowiednią szorstkość powierzchni betonu (chropowatość co najmniej 5 mm) poprzez obróbkę mechaniczną lub przy użyciu lancy wodnej, zapewniając usunięcie skorodowanego betonu aż do zdrowego rdzenia. Następnie usunąć rdzę ze stali zbrojeniowej zapewniając jej czystość przez ręczne lub mechaniczne szczotkowanie albo piaszkowanie. W kolejnym kroku należy oczyścić podłoże z wszelkich pozostałości pyłów, tłuszczu, olejów i innych zanieczyszczeń sprężonym powietrzem lub wodą pod wysokim ciśnieniem. Następnie zwilżyć podłoże do osiągnięcia jego nasycenia lecz bez pozostałości wody na powierzchni. Alternatywnie aplikacja GeoLite® Base na każdym typie podłoża gwarantuje równomierną nasiąkliwość i ułatwia naturalną krystalizację geozaprawy. Przed naniesieniem GeoLite® 10 należy zweryfikować czy podłoże betonowe posiada odpowiednią klasę wytrzymałości.

Nanoszenie grubych warstw na dużych powierzchniach: wymagane jest zastosowanie zbrojenia (siatka zgrzewana lub pręty) zamocowanego do podłoża kołkami.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Sposób użycia

GeoLite® 10 przygotowuje się mieszając 25 kg proszku z wodą w ilości wskazanej na opakowaniu (zalecane jest jednorazowe wykorzystanie całej zawartości worka). Przygotowanie mieszanki wykonywać w wiadrze za pomocą wiertarki z mieszadłem, mieszając przy niskiej prędkości obrotowej do uzyskania jednorodnej, bezgrudkowej zaprawy. Materiał przechowywać zabezpieczony przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Nanoszenie

Przy naprawach lokalnych i/lub generalnych, gdzie przewidziane jest nanoszenie GeoLite® 10 w zmiennych warstwach od 2 do 40 mm (max na warstwę), wykonać aplikację ręcznie kielnią.

Przy realizacji ochronnego szpachlowania, nanosić GeoLite® 10 ręcznie pacą metalową w warstwach nie mniejszych niż 2 mm. Zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny.

Czyszczenie

Mycie narzędzi i maszyn z resztek GeoLite® 10 wykonywać wodą przed utwardzeniem produktu.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Pasywacja, monolityczne naprawy lokalne i generalne w warstwach centymetrowych elementów struktur i infrastruktury ze zdegradowanego betonu, monolityczne szpachlowanie ochronne w warstwach milimetrycznych przez ręczną lub mechaniczną aplikację mineralnej, certyfikowanej, ekokompatybilnej, tiksotropowej geozaprawy o szybkim (10 minut) na bazie geospoiwia i cyrkonii o reakcji krystalicznej, bardzo niskiej zawartości polimerów petrochemicznych i bez włókien organicznych, przeznaczonej do pasywacji, napraw, szpachlowania i monolitycznej ochrony o gwarantowanej trwałości struktur betonowych w rodzaju GeoLite® 10 firmy Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® Eco 4, podlegającej znakowaniu CE, zgodnej z wymogami norm, PN-EN 1504-7 dla pasywacji prętów zbrojenia, PN-EN 1504-3 klasy R4 dla rekonstrukcji i szpachlowania oraz PN-EN 1504-2 dla ochrony powierzchni, według zasad 2, 3, 4, 5, 7, 8, i 11 zdefiniowanych w PN-EN 1504-9.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

| | | |
|----------------------------------|--|------------|
| Wygląd | proszek | |
| Przybliżona gęstość nasypowa | 1340 kg/m ³ | UEAtc |
| Skład mineralogiczny kruszywa | Krzemianowo - węglanowy | |
| Frakcja uziarnienia | 0-0,5 mm | EN 12192-1 |
| Przechowywanie | ≈ 6 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu | |
| Opakowanie | Worki 25 kg | |
| Woda zarobowa | ≈ 4,5 l / 1 worek 25 kg | |
| Rozplywność mieszanki | 140-160 mm | EN 13395-1 |
| Ciężar właściwy mieszanki | ≈ 2050 kg/m ³ | |
| pH mieszanki | ≥ 12,5 | |
| Początek / koniec wiązania | ≈ 8-10 min. (≈ 22-25 min. przy +5 °C) – (≈ 3-4 min. przy +30 °C) | |
| Temperatura użycia | od +5 °C do +40 °C | |
| Minimalna grubość warstwy | 2 mm | |
| Max. grubość pojedynczej warstwy | 40 mm | |
| Wydajność | ≈ 17,5 kg/m ² na cm grubości pojedynczej warstwy | |

Dane uzyskane w temperaturze +21 °C i 60% w.w. przy braku wentylacji.

DANE TECHNICZNE
HIGH-TECH

| Właściwość | Metoda badawcza | Wymagania EN 1504-7 | Parametr GeoLite® 10 | |
|---|-----------------|--|--|-------------------|
| Ochrona antykorozyjna | EN 15183 | brak korozji | Wymóg spełniony | |
| Przyczepność przy ścinaniu | EN 15184 | ≥ 80% wartości dla niezabezpieczonego pręta | Wymóg spełniony | |
| Właściwość | Metoda badawcza | Wymagania EN 1504-3 klasa R4 | GeoLite® 10 Parametr w warunkach CC i PCC w temperaturze: | |
| | | | +5 °C | +21 °C |
| Wytrzymałość na ściskanie | EN 12190 | ≥ 45 MPa (28 dni) | > 6 MPa (4 h) | > 10 MPa (4 h) |
| | | | > 12 MPa (24 h) | > 20 MPa (24 h) |
| | | | > 20 MPa (7 dni) | > 30 MPa (7 dni) |
| | | | > 40 MPa (28 dni) | > 45 MPa (28 dni) |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu | EN 196/1 | brak | > 3 MPa (4 h) | > 4 MPa (4 h) |
| | | | > 4 MPa (24 h) | > 6 MPa (24 h) |
| | | | > 5 MPa (7 dni) | > 7 MPa (7 dni) |
| | | | > 6 MPa (28 dni) | > 8 MPa (28 dni) |
| Przyczepność | EN 1542 | ≥ 2 MPa (28 dni) | > 2 MPa (28 dni) | |
| Odporność na karbonatyzację | EN 13295 | głębokość karbonatyzacji ≤ niż wzorcowej próbki betonu [MC (0,45)] | Wymóg spełniony | |
| Moduł sprężystości przy ściskaniu | EN 13412 | ≥ 20 GPa (28 dni) | 21 GPa (28 dni) | |
| Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odładzającej | EN 13687-1 | przyczepność po 50 cyklach ≥ 2 Mpa | > 2 Mpa | |
| Absorpcja kapilarna | EN 13057 | ≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | < 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | |
| Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance) | EN 1015-17 | ≤ 0,05% | < 0,05% | |
| Reakcja na ogień | EN 13501-1 | Euroklasa | A1 | |
| Właściwość | Metoda badawcza | Wymagania EN 1504-2 (C) | Parametr GeoLite® 10 | |
| Przepuszczalność pary wodnej | EN ISO 7783-2 | klasa referencyjna | klasa I: S _p < 5 m | |
| Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody | EN 1062-3 | w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | |
| Przyczepność przy odrywaniu | EN 1542 | ≥ 0,8 MPa | > 2 Mpa | |
| Skurcz liniowy | EN 12671-1 | ≤ 0,3% | < 0,3% | |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej | EN 1770 | α _t ≤ 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹ | α _t < 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹ | |
| Odporność na ścieranie | EN ISO 5470-1 | ubytek masy < 3000 mg | Wymóg spełniony | |
| Przyczepność po szoku termicznym | EN 13687-2 | ≥ 2 N/mm ² | > 2 N/mm ² | |
| Odporność uderowa | EN ISO 6272-1 | klasa referencyjna | Klasa III : ≥ 20 Nm | |
| Substancje niebezpieczne | | zgodnie z punktem 5.4 | | |
| JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH | | | | |
| Zgodność | | EC 1-R plus GEV-Emicode | Cert. GEV 3539/11.01.02 | |

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze od +5 °C do +40 °C
- nie dodawać żadnych spoiw ani domieszek do zaprawy
- nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie
- nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane
- po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru
- zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2011. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w sierpniu 2012; precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na nasze strony internetowe www.kerakoll.com. Dane dotyczące klasyfikacji Eco odnoszą się do GBR Data Report 09.12. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl