

<b>Opis produktu</b>	<p style="text-align: center;"><u><b>Isonel<sup>®</sup> 31J</b></u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Lakier impregnujący</i></li> <li>• <i>Rozpuszczalnikowy</i></li> <li>• <i>Schnący piecowo</i></li> <li>• <i>Klasa termiczna H (180°C)</i></li> <li>• <i>Uznanie UL</i></li> <li>• <i>Uniwersalne stosowanie</i></li> </ul> <p><i>Isonel<sup>®</sup> 31J</i> jest lakierem impregnującym opartym na bazie żywicy alkiilowo –fenolowej, o klasie termicznej <b>H (180°C)</b>. Produkt zawiera polimeryczne spoiwo, zwane stałą zawartością, oraz mieszaninę rozpuszczalników. Dla rozcieńczania lakieru jest dostępny rozcieńczalnik <i>Verdunner 210</i>.</p>	
<b>Obszary zastosowania</b>	<p><i>Isonel<sup>®</sup> 31J</i> jest lakierem ogólnego stosowania, używanym w warsztatach naprawczych, jak również przy produkcji dla impregnacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Transformatorów</b></li> <li>• <b>Stojanów i tworników silników, generatorów i alternatorów</b></li> <li>• <b>Cewek różnych rozmiarów</b></li> <li>• <b>Wyposażenia dla statków, kolei, kopalń, samolotów</b></li> <li>• <b>Maszyn dla tropikalnych zastosowań</b></li> </ul>	
<b>Właściwości</b>	<p style="text-align: center;"><u><b>WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE</b></u></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- barwa: płyn transparentny – żółtawy;</li> <li>- gęstość: 23°C/ 0,94 ± 0,03 g/cm<sup>3</sup>;</li> <li>- czas wypływu przy 23°C: 52± 12s;</li> <li>- lepkość: 60s ISO Cup 6mm/23°C;</li> <li>- temp. palenia: 450°C;</li> <li>- punkt zapłonu: 38°C;</li> <li>- suszenie: 10h/120°C; 2h/150°C</li> </ul>

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

**rok założenia 1990**

	<u>WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE</u>	Kryterium testu	Warunek	Wartość
		Właściwości grubej warstwy Beck-test M 1	Strona wierzchnia	S 1
		wg IEC 60464 część 2	Strona spodnia	U 1
			Wnętrze	I 3.1
Siła wiązania	23 °C 155 °C	> 150 N > 20 N		
Mandrel Test (3mm)	23 °C	180 °		

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
 infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
 Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
 kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
 KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

**rok założenia 1990**

WŁAŚCIWOŚCI  
ELEKTRYCZNE

Kryterium Testu	Warunki	Wartość
Rezystancja skrośna po zanurzeniu w wodzie	Wartości początkowa	$> 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$
	7 dni składowania	$> 10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$
Rezystancja skrośna w temperaturach podwyższonych	155 °C	$> 10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$
	180 °C	$> 10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$
Wytrzymałość na przebicie po zanurzeniu w wodzie	Wartości początkowa	$> 120 \text{ kV/mm}$
Wytrzymałość na przebicie w temperaturach podwyższonych	155 °C	$> 80 \text{ kV/mm}$
Temperatura przy współczynniku strat dielektrycznych $\delta=0,1$	50 HHz, 1V 1 kHz, 1V 10 kHz, 1V	$>140^\circ \text{ C}$ $>180^\circ \text{ C}$ $>180^\circ \text{ C}$

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

**rok założenia 1990**

## Sposób stosowania

Lakier *Isonel*<sup>®</sup>**31J** może być użyty w procesie wszystkich konwencjonalnych metod impregnujących takich jak zanurzanie, zanurzanie z rolowaniem, poprzez zalewanie.

Jest możliwy proces próżniowy, wtedy ciśnienie nie powinno być mniejsze niż 25 – 30 mbar, aby nie dopuścić do nadmiernego wyparowania rozpuszczalników i możliwości wystąpienia pogorszenia penetracji.

*Isonel*<sup>®</sup>**31J** wykazuje niską podatność na wpływ obcych substancji takich jak smar w punktach smarowania, olej i podkład gruntowy. Jednakże należy unikać zanieczyszczenia lakieru jak tylko to możliwe, aby zagwarantować nienaganny przepływ i solidne wyschnięcie.

Po zaimpregnowaniu stosuje się od 15 do 45 minut odsączania, następnie, startując w temperaturze pokojowej rozpoczyna się proces suszenia w piecu z cyrkulacją powietrza.

Pierwszym stopniem jest operacja z dostarczaniem świeżego powietrza dla odparowania rozpuszczalników. Następnie doprowadzenie (zalecenie) do systemu komory dopalania.

Potem następuje dokonanie rzeczywistego temperaturowego utwardzania we wskazanym czasie. Dla obliczenia czasu i zużycia energii jest korzystne mieć wykres ogrzewania dla impregnowanych obiektów.

*Isonel*<sup>®</sup>**31J** może być suszony w temperaturze 120°C lub przy skróconym czasie w temperaturze 150°C.

Suszenie dwustopniowe dla zapewnienia usunięcia rozpuszczalników jest bardzo zalecane, w szczególności, kiedy impregnujemy duże obiekty lub złożone konstrukcje uzwojeń. Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej objętości osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki. Stosowanie innych produktów jako rozcieńczalnika od zalecanego *Verdunner 210* powoduje utratę gwarancji dla stosowanego lakieru.

[www.technologie-przemyslowne.com](http://www.technologie-przemyslowne.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

rok założenia 1990