

PODKŁAD EPOKSYDOWY

Kolory: szary

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminą, antykorozyjny pigment fosforanowy i pigment barierowy

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania elementów konstrukcji stalowych i żeliwnych eksploatowanych w warunkach atmosfery nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej.

CHARAKTERYSTYKA

Farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego i żeliwnego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego.

APLIKACJA

Pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny.

PARAMETRY NATRYSKU HYDRODYNAMICZNEGO

- Średnica dyszy 0,53–0,63 mm
- Ciśnienie 20–25 MPa

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię stali lub żeliwa oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

ROZCIĘNCZANIE

Rozcieńczalnikiem do Karbokor Miox produkcji Carboline Polska.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz do Karbokor Miox) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (utwardzacz)	6	9

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszanki do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C).

WARUNKI PODCZAS PRAC MALARSKICH FARBY Z UTWARDZACZEM

- Minimalna temp. podłoża +5°C, wolna od zanieczyszczeń.
- Maksymalna względna wilgotność powietrza 80%.
- Dobra wentylacja na stanowisku pracy.

Zalecana ilość warstw: 1–2

WYBRANE PARAMETRY TECHNICZNE MIESZANINY

Gęstość, g/cm ³ , (około)	1,4
LZO, g/l	456
Zawartość rozpuszczalników, % wag	30
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	62 (+/-3%)
Temperatura zapłonu, oC, nie mniej niż	21
Krycie jakościowe	1
Grubość warstwy, µm („na mokro”)	100
Grubość powłoki, µm („na sucho”)	62
Zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,10
Zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,14

Czas wysychania

(w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h
- stopień 3, h
- pełne utwardzenie, dni

Do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni
- minimalny, h

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
Utwardzacz	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

TEMPERATURA PRACY

W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe lub inne wg zaleceń producenta.

PRZECHOWYWANIE

W zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Wersja X.2013 zastępuje Wersję: IX.2013

Uwaga: przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. w razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.