

<p><b>Opis produktu</b></p>	<p style="text-align: center;"><b><u>Elmotherm® 009-0008# (bazowy) bezbarwny</u></b>  <u>Elmotherm® 009-0008#VA42 czerwony</u>  <u>Elmotherm® 009-0008#VA39 szary</u>  <u>Elmotherm® 009-0008#VA63 czarny</u>  <u>Elmotherm® 009-0008#VA172 niebieski</u>  <u>Elmotherm® 009-0008#VA643 biały</u></p> <p style="text-align: center;">- -</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Rozpuszczalnikowy lakier końcowy</b></li> <li>• <b>Szybko schnący na powietrzu</b></li> <li>• <b>Ochrona powierzchni metalowych przed utlenianiem</b></li> <li>• <b>Klasa termiczna H (180°C)</b></li> <li>• <b>Bardzo dobre właściwości dielektryczne</b></li> <li>• <b>Uznanie UL</b></li> </ul> <p><i>Elmotherm® 009-0008#</i> jest rozpuszczalnikowym lakierem końcowym, stworzonym na bazie żywicy alkidowej, szybko wysychającym na powietrzu, o doskonałych właściwościach elektrycznych, dobrą trwałością zbiornikową, spełniającym kryterium produktu przyjaznego dla użytkownika.</p> <p><i>Elmotherm® 009-0008#</i> daje połyskujące wykończenie powierzchni, doskonałą ochronę przed prądem upływowym i jest szczególnie przydatny do ochrony powierzchni metalowych przed utlenianiem.</p> <p><i>Elmotherm® 009-0008#</i> jest kompatybilny z większością systemów izolacji, doskonale chroni uzwojenia przed wilgocią oraz przed działaniem chemikaliów, o termicznej wartości znamionowej 180°C; posiada certyfikat UL (zgodnie z Underwriters Laboratories OBOR2 Plik E151126(M)).</p> <p><i>Elmotherm®009-0008#</i> klarowny i VA39 – szary są dostępne w <i>sprayu!</i></p>
<p><b>Obszary zastosowania</b></p>	<p><i>Elmotherm® 009-0008#</i> jest używany jako lakier ostatecznie pokrywający, znajduje także zastosowanie jako <b>impregnat dla małych transformatorów i cewek</b>; jest stosowany w <b>powlekanii płyt izolacyjnych i wyprasek</b>, gdzie wymagane jest wykończenie anty – śladowe oraz <b>do hermetycznego (konforemnego) powlekania płytek z obwodami drukowanymi</b>.</p> <p><i>Elmotherm® 009-0008#</i> znajduje zastosowanie w ochronie uzwojeń przed wilgocią oraz przed działaniem chemikaliów znajdujących się na:</p>

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

**rok założenia 1990**

- silnikach i generatorach
- transformatorach
- elektronicznych urządzeniach w przemyśle chemicznym
- elektronicznych podzespołach

### Właściwości

#### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

- różne kolory:

**009-0008#** - klarowny,  
**VA42** – czerwony,  
**VA63** – czarny,  
**VA39** – szary,  
**VA643** – biały,  
**VA172** – niebieski Oxford,  
**109-0008** - złoty;

- gęstość: 0,96 g/cm<sup>3</sup>;  
 - czas żelowania: 1h w 21°C;  
 - lepkość: 95-130s B4/21°C; 30-35s/21°C natrysk;  
 - temp. wrzenia: 139°C;  
 - punkt zapłonu: 27°C;  
 - temp. samozapłonu: 527°C;  
 - suszenie: 24h/25°C; 30min./80°C

#### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Kryterium testu	Warunek	Wartość	Jednostka
Próba rdzenia cylindrycznego (3 mm)	23 <sup>o</sup> C	180	stopień
Porowatość	5000 V	0	pory

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
 infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
 Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
 kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
 KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

**rok założenia 1990**

Kryterium Testu	Warunki	Wartość
Rezystancja skrośna po zanurzeniu w wodzie	Wartość początkowa	$>10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$
	7 dni składowania	$>10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$
Wytrzymałość na przebicie po zanurzeniu w wodzie	Wartość początkowa	57 kV/mm
	24 godz składowania	42 kV/mm
Wytrzymałość na przebicie w temperaturach podwyższonych	155 °C	30 kV/mm
Temperatura przy współczynniku strat dielektrycznych tang $\delta=0,1$	50 HHz, 1V 1 kHz, 1V 10 kHz, 1V	42° C 72° C 108° C

WŁAŚCIWOŚCI  
ELEKTRYCZNE

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835



STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412

**rok założenia 1990**

## Sposób stosowania

*Elmotherm® 009-0008#* jest odpowiedni do stosowania poprzez zanurzenie, zalewanie, natrysk lub nakładanie pędzlem.

Rozprowadzając lakier poprzez natrysk zaleca się dodanie rozcieńczalnika (*Reducer X2*), który jest ustawiony na czas wypływu 30-35s (23°C). Schnięcie zazwyczaj wymaga temperatury pokojowej; może jednak zostać przyspieszone na przykład dzięki doprowadzeniu gorącego powietrza 80-100°C. Podgrzanie obiektów do 50-60°C ma pozytywne działanie, ponieważ film lakieru wysycha szybciej oraz druga warstwa lakieru może zostać naniesiona już po 10-20 minutach.

Należy zapoznać się z treścią informacji dotyczącej bezpieczeństwa stosowania lakieru ostatecznie pokrywającego oraz rozcieńczalnika.

[www.technologie-przemyslowe.com](http://www.technologie-przemyslowe.com)

NOWOCZESNE MATERIAŁY I ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU  
infolinia: 801 081 140 faks: 22 2578835

STRUCTUM - TECHNOLOGIE JUTRA DZISIAJ  
Structum Sp. z o.o., ul. Niepodległości 30/59, 20-246 Lublin, Poland  
kapitał zakładowy 50400 PLN, organ rejestrowy: Sąd Rejestrowy w Lublinie  
KRS: 0000017929, NIP: 712-015-64-12, VAT-UE: PL7120156412



**rok założenia 1990**